

Pumpentechnik

Produktprogramm



Technik
mit Zukunft für
das Wachstum
von morgen!

BSA Exzentrerschneckenpumpen

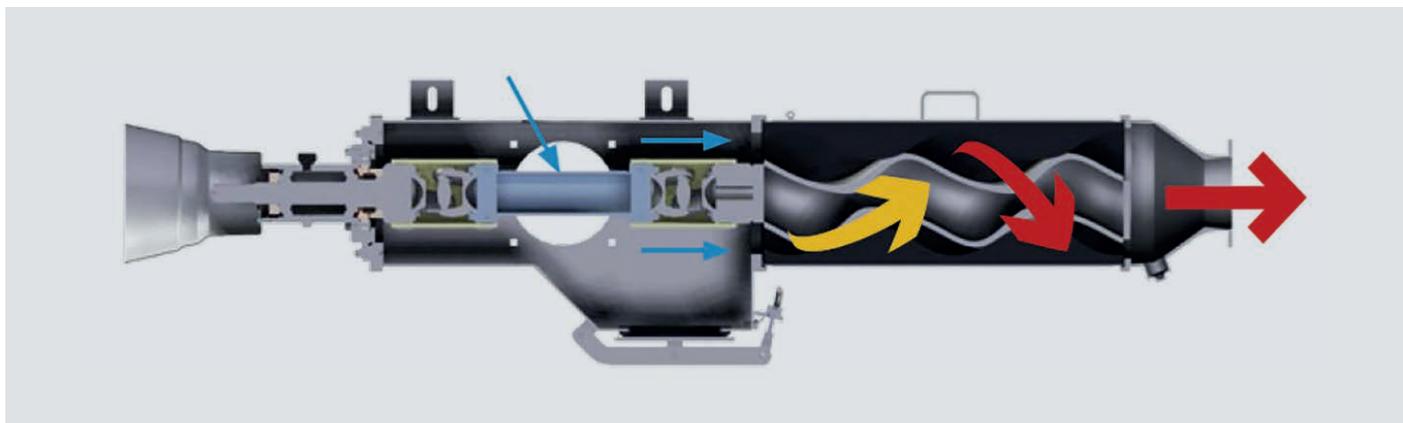
Die optimale Technik zum Pumpen von Gülle, Jauche, Biogassubstrat und Wasser

Ein Leichtlauf-Hohlrotor dreht sich in einem zweigängigen Stator aus Gummi. Durch die Drehung des Rotors entsteht ein wandernder Hohlraum, in dem das Fördermedium kontinuierlich von der Ansaugseite zur Druckseite befördert wird.

Die Fördermenge ist drehzahlabhängig und bleibt bei gleich bleibender Drehzahl konstant. Der Förderdruck ist unabhängig von der Drehzahl und wird auch bei niedriger Drehzahl aufrechterhalten. Die BSA Exzentrerschneckenpumpe ist selbstansaugend.



Aufbau der BSA Exzentrerschneckenpumpe



Für dick- und dünnflüssige Medien:

- Dickgülle
- Jauche
- Klärschlamm
- Moor
- Biertreber
- Schlempe
- Melasse
- Kartoffelpülpe
- Stärke
- usw.



Leichtlauf-Hohlrotor

Der Leichtlauf-Hohlrotor (DBP Nr. 2108083) wird in einem Spezialverfahren bei BSA hergestellt und ist absolut bruchfest. Eine im letzten Fertigungsgang aufgebrachte Beschichtung härtet und glättet die Oberfläche. Dieses Verfahren beeinflusst entscheidend die Lebensdauer des Stators, denn eine glatte Rotor-Oberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb. Das geringe Gewicht des Leichtlauf Hohlrotors sorgt für Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.

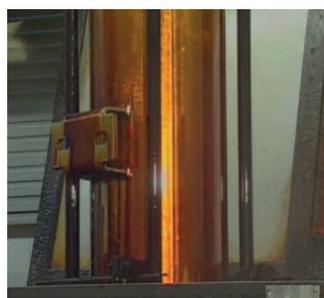
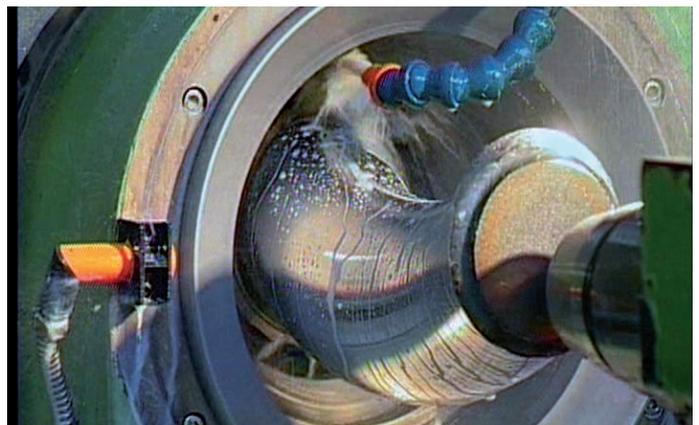


Statorgummi

Auch der Statorgummi wird in unserem eigenem Hause produziert. Eine spezielle Gummimischung, die über Jahrzehnte hinweg den schwierigen Anforderungen in der Landwirtschaft angepasst wurde, ist maßgeblich mitverantwortlich für die schon legendären Standzeiten unserer Exzentrerschneckenpumpen. Der Stator ist quellfest und somit auch für das Pumpen von Wasser geeignet.

Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Die Fertigung im eigenen Unternehmen garantiert eine zuverlässige und sofortige Verfügbarkeit bei Ersatzteilen bei gleichbleibender Qualität.



HELIXDrive – kompakt und zuverlässig

Eigenschaften:

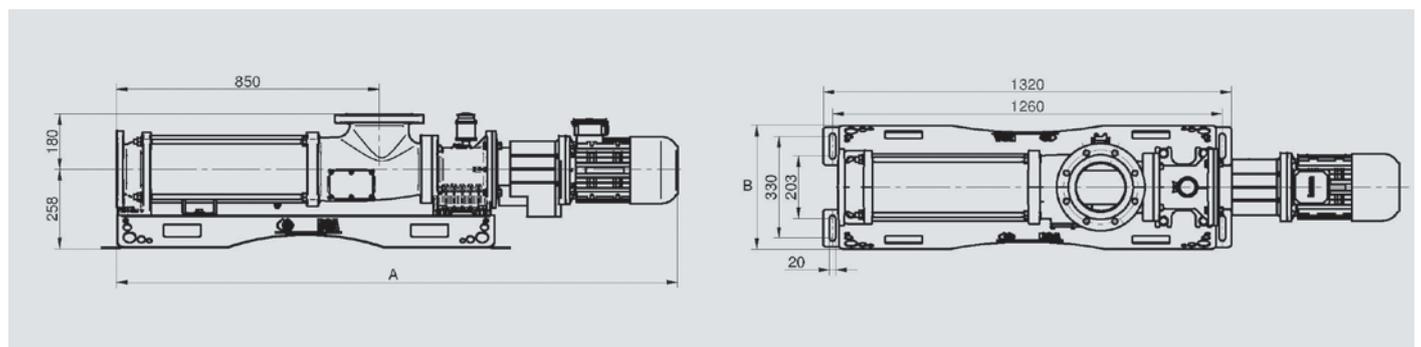
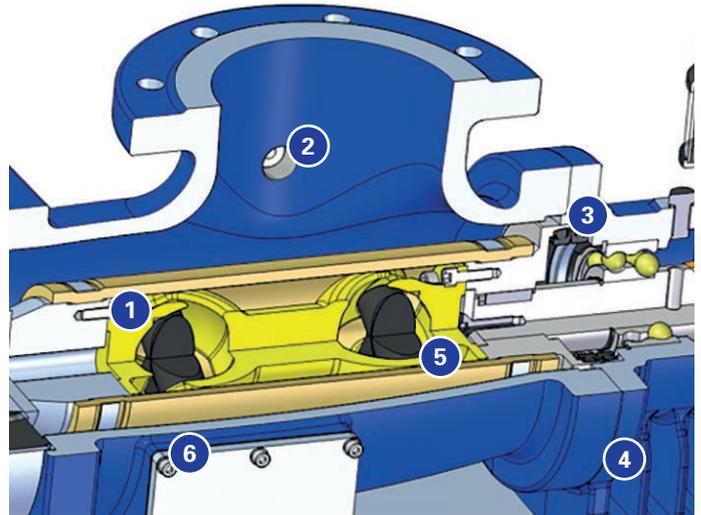
- Abriebfeste, gehärtete Leichtlauf-Hohlrotore aus zähem Werkzeugstahl – im Hause BSA in einem einzigartigen Spezialverfahren hergestellt und absolut bruchfest
- groß dimensionierte Saug- und Druckanschlüsse zur Verminderung der Verstopfungsgefahr
- kurze Bauform
- Untergestell für schnelle und sichere Montage
- hohe Laufruhe
- wartungsfreundlich
- selbstansaugend

Anwendungen:

- umpumpen
- dosieren
- beschicken
- spülen
- einbringen



- 1 Robuste, dauergeschmierte Kardangelenke
- 2 Spülanschluss direkt im Einlaufbereich
- 3 In Ölbadlaufenden Gleitringdichtung für lange Standzeiten
- 4 Lagerstuhl mit Kühlrippen, thermisch optimiert für den 24h-Betrieb. Arretierbare Antriebswelle, dadurch ist das einfache wechseln von Stator und Rotor garantiert.
- 5 Langlebige Elastopal-Schutzmanschette
- 6 Reinigungsöffnung für die Entfernung von Fremdstoffen, die im Pumpengehäuse hängen geblieben sind.





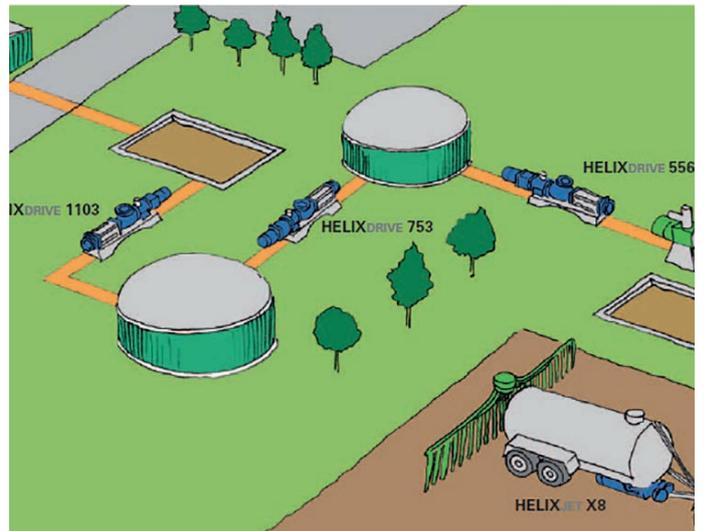
HELIXDrive auf Erhöhung Grundgestell mit Messstrecke und Verteilung oberhalb



HELIXDrive mit RotaCut Schneidfilter



HELIXDrive mit Steinfangtopf



HELIXDrive mit Verteilung an Biogasanlage

Technische Daten

Pumpentyp	HELIXDrive 553	HELIXDrive 556	HELIXDrive 753	HELIXDrive 756	HELIXDrive 1103	HELIXDrive 1106
Leistung kW	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11
Förderhöhe max. m	30	60	30	60	30	60
Förderstrom max. m ³ /h	40	20	55	30	75	40
Flansch Saugseite DN	150	150	150	150	150	150
Flansch Druckseite DN	125	125	125	125	125	125
Abmessungen mm A x B	1850 x 400	1745 x 400	1873 x 400	1850 x 400	1868 x 400	1950 x 400

Nennleistungen gemessen mit Wasser bei 20°C, freiem Zulauf und 0 bar Gegendruck

HELIXJet – wartungsfreundlich und leistungsstark

Eigenschaften:

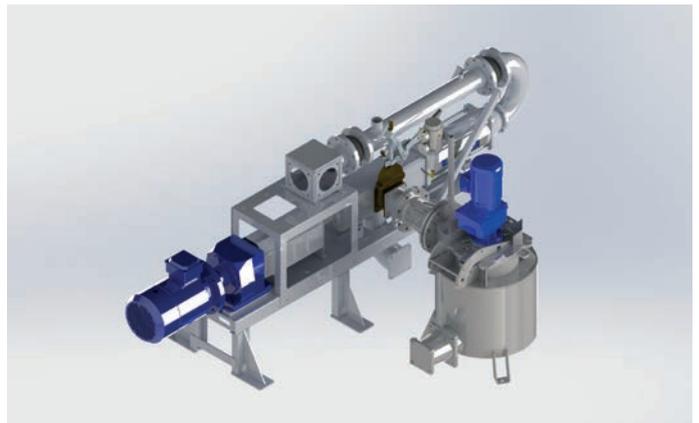
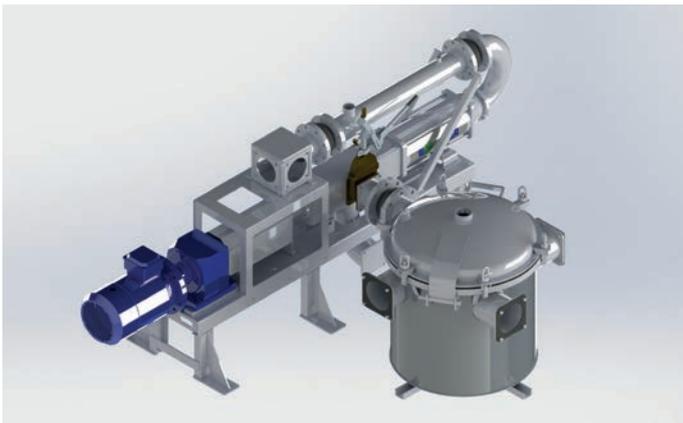
- Ausgereifte modernste Pumpentechnik
- Geprüfte Sicherheit
- Selbstansaugend
- Druck- und Fördermenge drehzahlabhängig
- Konstante Fördermenge bei gleichbleibender Drehzahl
- 5 unterschiedliche Pumpenmodelle
- Frostsicheres Gehäuse aus feuerverzinktem Stahl

Ausführungen:

- Eingebunden in Pumptankwagen
- Stationäre Anlagen mit Elektro- oder Dieselantrieb
- Mobile Anlagen mit Fahrgestell
- Transportrahmen mit Dreipunktanhängung



HELIXJet 6 (Ex 350/150)



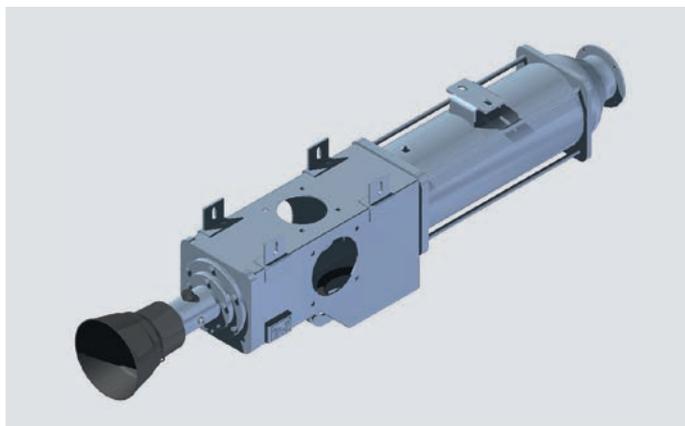
Vorteile der Tandempumpe:

Beide Pumpeneinheiten können einzeln oder gemeinsam betrieben werden:

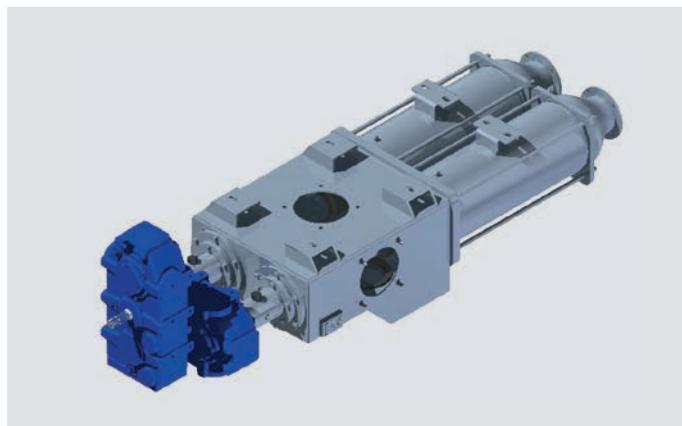
- bei hohem Leistungsbedarf (Ansaugen) kommen beide Einheiten zum Einsatz – **doppelte Leistung**
- bei geringem Leistungsbedarf (Ausbringen) kann eine Einheit weggeschaltet werden – **Schonung der Pumpe**
- optional mit Reduziergetriebe der Eingangsdrehzahl von 1000 U/min auf 540 U/min. (umschaltbar)



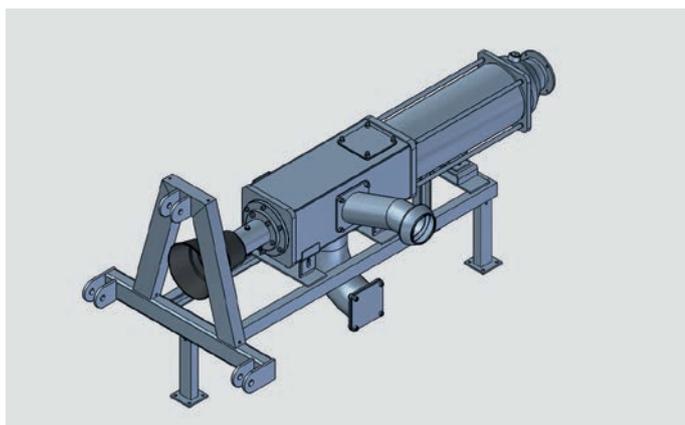
HELIXJet X8 (Duplex 200/120-120)



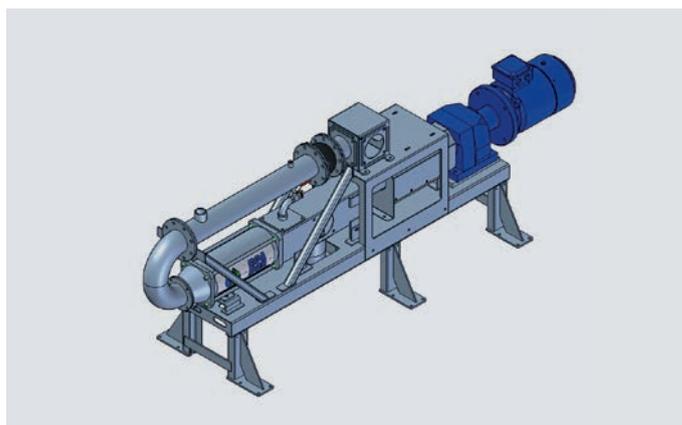
HELIXJet 4 mit Zapfwellenantrieb



HELIXJet X8 mit Reduzier- und Verteilergetriebe



HELIXJet für Schlepperantrieb



HELIXJet für Stationärantrieb

Technische Daten

Pumpentyp	HELIXJet2 Ex 130/100	HELIXJet3 556	HELIXJet4 753	HELIXJet6 756	HELIXJetX8 1103
Hohlrotor ø mm	100	110	120	100/120	2x120
Ansaugöffnung	NW 150	NW 150	NW 150	NW 200	NW 200
Drehzahl max. min ⁻¹	640	580	540	400	540
Druck max. bar	6,5	6,5	6,0	6,0	6,0
Förderleistung qm/h	120 ¹⁾	180 ¹⁾	240 ¹⁾	360 ²⁾	480 ¹⁾
Druckanschluss ø mm	125	125	125	150	2 x 125
Abmessungen mm	1642 x 235	1745 x 260	1873 x 290	2400 x 340	1868 x 570

1) Nennleistung mit Wasser bei 540 U/min, freiem Zulauf und 0 bar Gegendruck

2) Nennleistung mit Wasser bei 400 U/min, freiem Zulauf und 0 bar Gegendruck



BSA

Überlegene Qualität – durch bestes Material

Seit mehr als 50 Jahren produziert BSA Exzentrerschneckenpumpen für den schweren Einsatz in der Landwirtschaft und Industrie. Ausgereifte Technologien und hervorragendes Material machen die BSA Exzentrerschneckenpumpe zu einem Produkt mit höchster Leistungsfähigkeit und extrem langer Lebensdauer. Ein hoher Eigenfertigungsanteil garantiert stets gleichbleibende Qualität.



**Technik
mit Zukunft für
das Wachstum
von morgen!**



Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Straße 5
D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com
www.bsa-de.com

A **BAUER Group** company

